

SCHEDA PRODOTTO

# INDUSTRIA PROEPOXI

Sigillante epossidico bicomponente | Acid - resistant two - part epoxy sealant

Prodotto ad uso professionale | Product for professionals

R2T - RG

**DESCRIZIONE :** È UN SISTEMA A DUE COMPONENTI A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE, CARICATO CON QUARZI SPECIALI E PARTICOLARI ADDITIVI CHE LO RENDONO FACILMENTE APPLICABILE ANCHE PER FUGATURE VERTICALI. LAVABILE CON ACQUA DURANTE LA POSA.

**COMPONENTE A :** MISCELA DI RESINA EPOSSIDICA, ADDITIVI, RIEMPITIVI E PIGMENTI DI SILICE

**COMPONENTE B :** MISCELA DI CATALIZZATORI ORGANICI

**CLASSIFICAZIONE :** EN 12004- EN 13888

**CARATTERISTICHE :**

- Ottima adesione su vari tipi di supporti
- Buone resistenze chimiche e meccaniche
- Assenza di microfessure, perché non ritira
- Ottima lavorabilità
- Ottima punibilità
- Elevata durezza
- Basso ingiallimento

**CAMPI D'IMPIEGO :**

- Sigillatura delle fughe di pavimentazione e rivestimenti ceramici o lapidei\* come ad esempio mosaico vetroso, gres porcellanato, klinker. In ambienti o superfici soggette ad attacco chimico o dove si desidera una fuga il più possibile inassorbente, quali aziende vinicole, macelli, caseifici, laboratori, piani cucina, conserie, cucine industriali ecc.
- Sigillatura di pavimenti soggetti a traffico pesante, magazzini industriali, centri commerciali ecc.
- Sigillatura piscine anche di acque termali o di mare.
- Può essere usato come adesivo (Classe R2 T secondo EN 12004) per incollare i rivestimenti sopra citati su ferro e vetroresina previa idonea preparazione del supporto.

\* Vedi avvertenze



## TEST PRELIMINARI E PREPARAZIONE

Verificare che l'adesivo utilizzato per fissare le piastrelle sia completamente indurito e asciutto. Le fughe devono essere pulite e prive di polvere.

## PREPARAZIONE DELLA MISCELA :

**RAPPORTO DI MISCELAZIONE :** Parte A : 94 parti  
Parte B : 6 parti

## **I DUE COMPONENTI SONO PREDOSATI NEI RISPETTIVI CONTENITORI**

Versare completamente il componente B nel contenitore del componente A; mescolare con un trapano elettrico dotato di frusta fino a ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Minimo 3 minuti a 400-600 giri/min. Raschiare i lati e il fondo del contenitore con una spatola in acciaio per assicurarsi che tutta la pasta sia catalizzata. Mescolare per 30 secondi. Si sconsiglia la miscelazione manuale. La pasta è lavorabile per circa 1 ora a 23°C.

## **STUCCATURA**

Introdurre l'impasto nelle fughe utilizzando l'apposito frattazzo in gomma verde. Per superfici di grandi dimensioni, è possibile utilizzare una monospazzola elettrica per la manutenzione dei pavimenti dotata di raschietto in gomma resistente all'abrasione. Rimuovere il prodotto in eccesso con il frattazzo in gomma. Il tempo di indurimento del prodotto dipende fortemente dalla temperatura dell'ambiente. La temperatura ideale per l'applicazione è compresa tra +18 e +23 °C. In queste condizioni il prodotto si presenta come una malta liscia e facilmente lavorabile, con una durata di circa 1 ora. È pedonabile dopo 24 ore. A una temperatura di +15 °C occorrono tre giorni prima che la superficie sia pedonabile. Il pavimento è pronto all'uso e esistente agli agenti dopo 5 giorni a una temperatura di +23 °C e dopo 10 giorni a una temperatura di 15 °C. A temperature comprese tra +8 e +12 °C il prodotto è molto denso e difficile da applicare, e anche il tempo di indurimento si allunga notevolmente. Non aggiungere acqua o solvente per migliorare la lavorabilità in climi caldi. Si consiglia di applicare il prodotto sul pavimento il più rapidamente possibile per non ridurre ulteriormente la durata (pot life) a causa del calore di reazione nel contenitore.



## **PULIZIA E FINITURA**

La pulizia e la finitura delle fughe devono essere eseguite a prodotto ancora fresco e comunque nel più breve tempo possibile. Fare attenzione a non rimuovere il prodotto dalle fughe o lasciare macchie sulla superficie delle piastrelle. La pulizia e la finitura possono essere eseguite manualmente o con una monospazzola elettrica dotata di disco in feltro.

## **PULIZIA MANUALE**

Cospargere innanzitutto la superficie stuccata con acqua pulita. Se necessario, effettuare una pulizia iniziale utilizzando un frattazzo dotato di feltro bianco inumidito. Eseguire movimenti circolari in senso orario e antiorario per sigillare perfettamente i lati delle piastrelle e rimuovere lo stucco in eccesso dalla superficie. Eseguire quindi una seconda passata con una spugna sweepex per ottenere una superficie liscia e chiusa e per rimuovere completamente il prodotto dalla superficie delle piastrelle, senza rimuoverlo dalle fughe, nonché per asciugare l'acqua in eccesso. Quando il feltro e la spugna sono impregnati di resina e non possono più essere utilizzati, devono essere sostituiti. Macchie o residui di prodotto trasparente possono essere rimossi dopo 24 ore o comunque dopo l'indurimento dello stucco (il tempo di indurimento dipende molto dalla temperatura ambiente) utilizzando lo specifico Industria ProEpoxy.

### PULIZIA CON MACCHINA MONOSPAZZOLA

Dopo aver rimosso l'eccesso di stucco dalla superficie, cospargere abbondantemente con acqua pulita la superficie stuccata. Iniziare quindi la pulizia utilizzando la monospazzola dotata di disco in feltro. Sostituire il disco in feltro quando è impregnato di prodotto. Se necessario, è possibile utilizzare il detergente Detepox per rimuovere i residui di pellicola epossidica dopo 24 ore o a secco dopo l'indurimento dello stucco.

### UTILIZZARE COME ADESIVO

Applicare sul supporto utilizzando una spatola dentatura adeguata, quindi posizionare le piastrelle e premere saldamente in posizione.

**CONSUMO : 1,5-2,0 /KG /MQ SPATOLA DA 4 MM**

### AVVERTENZE

Se possibile applicare il prodotto ad una temperatura compresa tra +18°C e + 23°C.

Non utilizzare a basse temperature o in ambienti con elevata umidità, per evitare la carbonatazione superficiale che possono modificare l'uniformità del colore.

Rimuovere rapidamente l'eccesso di prodotto dalla superficie delle piastrelle perché una volta indurito non sarà più possibile rimuoverlo meccanicamente. Mescolare correttamente i due componenti.

Durante la pulizia cambiare frequentemente l'acqua.

### INDUSTRIA PROEPOXI È SENSIBILE AI RAGGI UV.

Potrebbero verificarsi alterazioni nei colori CHIARI, è possibile l'ingiallimento.

Sostituire la spugna quando è impregnata di resina.

Non camminare sulla superficie appena stuccata e non trattare il pavimento con resina epossidica.

Non coprire la superficie stuccata con un pezzo di stoffa per evitare la condensa che potrebbe causare carbonatazione

Non utilizzare per la stuccatura di cotto toscano o altri materiali porosi

Nel caso di stuccatura di pietre naturali è necessario eseguire una prova preliminare per verificare l'assorbimento della resina

In caso di assorbimento di resina, si possono formare delle macchie scure sui lati e sulla superficie delle lastre e non possono essere rimossi. Questo problema è comune nei marmi di colore chiaro.

Il prodotto non deve essere utilizzato per la stuccatura di vasche contenenti sostanze aggressive.

Non mescolare il prodotto con acqua o solventi.

DATI IDENTIFICATIVI	Componente A	Componente B
- Aspetto	Pastoso	Liquid0
- Colore	Secondo cartella	giallo
- Peso specifico	1,55 +/- 0,5	0,9-1
- Residuo secco	100%	100%
- Rapporto di miscelazione	94 parti	6 parti
- Pot life	*40' a 23°C	-
- Temperatura di applicazione consigliata	+12°C à + 30°C	-
- Transitabile	24 ore a +23°C	-
- Pronto per l'uso	5 giorni a +23°C	-
- Larghezza giunti	1 a 15 mm	-
- Tossicità	Irritante	Irritante
- Conservabilità	24 mesi nella confezione originale	24 mesi nella confezione originale
- Classificazione doganale	35069190	

*\*I tempi cambiano in funzione della temperatura ambientale : sono più corti a temperature più elevate e più lunghi a temperature più basse*

*\*\* La temperatura massima è da intendersi come servizio saltuario e non continuo*

PRESTAZIONE:	DATI APPLICATI	REQUISITO	NORMA
<b>CLASSIFICATO RG NORMA EN 13888</b>			
- Resistenza all'abrasione	: <250mm <sup>3</sup>	<250mm <sup>3</sup>	EN 12808-2
- Resistenza a flessione	: > 30 N/mm <sup>2</sup>	>30 N/mm <sup>2</sup>	EN 12808-3
- Resistenza a compressione	: > 45 N/mm <sup>2</sup>	> 45 N/mm <sup>2</sup>	EN 12808-3
- Ritiro	: <1,5 mm/m	<1,5 mm/m	EN 12808-4
- Assorbimento d'acqua dopo 240 min	: <0,1g	<0,1g	EN 12808-5
<b>CLASSIFICATO R2T NORMA EN 12004</b>			
- Adesione iniziale	: 5,6N/mm <sup>2</sup>	>2 N/mm <sup>2</sup>	EN 12003-7.3
- Dopo immersione in acqua	: 7,4N/mm <sup>2</sup>	>2 N/mm <sup>2</sup>	EN 12003-7.4
- Dopo shock termico	: 2,5N/mm <sup>2</sup>	>2 N/mm <sup>2</sup>	EN 12003-7.5
- Tempo aperto	: 30 min	>20 min	EN 1346
- Scorrimento	: <0,2mm	<0,5mm	EN 1308



#### CONFEZIONE :

- Kg. 10 Peso netto
- Kg. 5
- Kg 3
- Kg 2,5

*Contengono il flacone dell'indurente all'interno*

#### RAPPORTI D'IMPASTO :

- |                      |                       |
|----------------------|-----------------------|
| Parte A = 9,4 parti  | Parte B = 0,6 parti   |
| Parte A = 4,7 parti  | Parte B = 0,3 parti   |
| Parte A = 2,82 parti | Parte B = 0,180 parti |
| Parte A = 2,35 parti | Parte B = 0,15 parti  |

#### ESEMPIO :

Tipo di piastrella	Formato mm.	Spessore mm.	Fuga mm.	Consumo kg/mq
Gres porcellanato	7,5 x 15	6	3	0,7
Gres porcellanato	10 x 10	6	3	0,6
Gres porcellanato	10 x 20	10	6	1,7

## TABELLA RESISTENZA CHIMICA

### PAVIMENTI INDUSTRIALI

GRUPPO	NOME	CONC.	SERVIZIO CONTINUO 20° C	SERVIZIO INTERMITT 20° C
ACIDI	ACETICO	2,5%	-	(+)
		5%	-	-
		10%	-	-
	CLORIDRICO	37%	(+)	+
	CROMICO	20%	-	-
	CITRICO	10%	-	-
	FORMICO	2,5%	-	(+)
		10%	-	-
	LATTICO	2,5%	+	(+)
		5%	-	-
		10%	-	-
	NITRICO	25%	(+)	+
		50%	-	-
	OLEICO		-	-
FOSFORICO	50%	-	(+)	
	75%	-	-	
SOLFOTICO	1,5%	+	+	
	50%	(+)	+	
	98%	-	-	
TANNICO	10%	(+)	+	
TARTARICO	10%	(+)	+	
OSSALICO	10%	+	+	
ALCALI e SOLUZIONI SATURE	AMMONIACA	25%	+	+
	SODA CAUSTICA	50%	+	+
	POTASSA CAUSTICA	50%	-	(+)
IPOCLORITO SODIO	CLORO ATTIVO CLORO ATTIVO	6,5 g/l	(+)	+
		162 g/l	-	-
<p>LEGENDA: + = RESIST.OTTIMA (+) = RESIST.DISCRETA - = RESIST.SCARSA</p>				

GRUPPO	NOME	CONC.	SERVIZIO CONTINUO 20° C	SERVIZIO INTERMITT 20° C
SOLUZIONI SATURE	SODIO IPO SOLFITO		+	+
	CLORURO DI SODIO		+	+
	CLORURO DI CALCIO		+	+
	CLORURO DI FERRO		+	+
	SOLFATO D'ALLUMINIO		+	+
	ZUCCHERO		+	+
	ACQUA OSSIGENATA	1% 10%	(+) (+)	+
	BISOLFITO DI SODIO		(+)	+
OLII E COMBUSTIBILI	BENZINA		+	+
	PETROLIO		+	+
	GASOLIO		+	+
	OLIO D'OLIVA		+	+
SOLVENTI	ALCOOL ETILICO		-	(+)
	ACETONE		-	-
	GLICOLE ETILICO		+	+
	GLICERINA		+	+
	PERCLOROETILENE		-	-
	TRICLOROETANO		-	-
	TRICLOROETILENE		-	-
	CLORURO DI METILENE		-	-
	TOLUOLO		-	-
	BENZOLO		-	-
	XILOLO		-	-
LEGENDA: + = RESIST.OTTIMA (+) = RESIST.DISCRETA - = RESIST.SCARSA				

Istruzioni di sicurezza Reg.1907/2006/CE (REACH) ,Articolo 31

### **Componente A:**

Componenti pericolosi per l'etichettatura

- Prodotto della reazione Bisfenolo A - Resine epicloridrine epossidiche a peso molecolare < 700
- Prodotto della reazione Bisfenolo F - Resine epicloridrine epossidiche a peso molecolare < 700
- C12- C14 etere monoglicidilico

**Contenuto resina epossidica.**

### **Componente B**

Componenti pericolosi per l'etichettatura

- acido grasso C18 -insaturi, dimeri, polimero con acido grasso di tallolio e trietilentetrammina
- Trietilentetrammina propossilata

**N.B.** Sebbene le informazioni fornite in questa scheda prodotto siano accurate al meglio delle nostre conoscenze ed esperienze, esse hanno solo scopo indicativo. L'utilizzatore è tenuto a effettuare prove pratiche preliminari per ogni specifico lavoro ed è l'unico responsabile del risultato finale.