

SCHEDA PRODOTTO

INDUSTRIA EPOFLEX 03 JOINT

Sigillante elastomerico colabile per giunti da 5 a 15 mm.
Ad elevata resistenza all'abrasione

NATURA DEL PRODOTTO *Industria Epoflex 03* è costituito da resine elastomeriche poliuretaniche, cariche minerali, e additivi specifici.

CAMPI D'IMPIEGO

- Sigillatura dei giunti di frazionamento di pavimentazioni ceramiche in ambientazioni soggette a traffico di mezzi pesanti, muletti, transpallet, o dove sia richiesta resistenza a prodotti chimici di pulizia quali: supermercati, caseifici, industrie alimentari in genere.
- Sigillatura dei giunti di frazionamento di pavimentazione di calcestruzzo quali: parcheggi, o capannoni industriali.
- Sigillatura dei giunti delle pavimentazioni in PVC.
- Guaina impermeabile sotto i piatti doccia

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Aspetto:	Fluido colabile
- Rapporto di miscelazione:	(A:B) 94:6
- Temperatura di applicazione consigliata:	min +10°C, max +30°C
- Peso specifico dell'impasto:	1,6Kg/lit.
- Viscosità:	25000cps
- Tempo utile d'impiego:	* 2h
- Pedonabilità:	* 24 - 36h
- Indurimento finale:	* 72h
- Resistenza termica:	*da -30°C a +80°C

** questi tempi sono riferiti ad una temperatura di 23°C-50%U.R. Sono più corti a temperature più elevate e più lunghi a temperature più basse.*

** queste temperatura non sono da intendersi continue.*

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Resistente all'abrasione
- Elevata elasticità
- Bicomponente

OPERAZIONI PRELIMINARI DI POSA

In corrispondenza del giunto incidere con un flessibile il sottofondo per almeno 1/3 del suo spessore
La superficie da sigillare con *Industria Epoflex 03* dovrà essere perfettamente pulita. Le fughe non dovranno presentare tracce o trabordamenti di colla.

PREPARAZIONE IMPASTO

Industria Epoflex 03 deve aderire solo alle pareti laterali del giunto e non sul fondo, per cui, è importante inserire una cordella di polietilene prima del riempimento.

Il riempimento delle fughe si effettua versando *Industria Epoflex 03* con un contenitore munito di beccuccio, è consigliabile comunque mascherare con nastro adesivo i bordi delle fughe per evitare sbordature.

Ultimato il riempimento, attendere qualche minuto prima di lisciare con una spatola di ferro per assicurarsi che il prodotto non cali, nel qual caso sarà sufficiente versarne altro.

Utilizzando *Industria Epoflex 03* come guaina impermeabilizzante, assicurarsi prima di stendere il prodotto con spatola americana, che l'umidità residua del sottofondo sia inferiore al 2,5% se cementizio, e allo 0,5% se a base anidrite. La misurazione dell'umidità va effettuata con igrometro al carburo.

CONFEZIONI

Secchio 4,50 Kg. (A) + 0,50 Kg. (B) = 5,00 Kg. (A+B).

Industria Epoflex 03 si può conservare per 12 mesi in luogo asciutto con temperature comprese tra 10 e 25°C.

*N.B. I dati sopra riportati sono basati su scrupolose prove di laboratorio e su ns. esperienze di lavori eseguiti.
CIPA GRES non si assume responsabilità per applicazioni non eseguite dal proprio personale.
Si consiglia interpellare ns. Ufficio Tecnico per ulteriori informazioni.*